特許協力条約

WIPO

PCT

PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人 の書類記号 P34284-P0	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。						
国際出願番号 PCT/JP2004/011400	国際出願日(日.月.年)02.08.2004	優先日 (日.月.年) 01.08.2003					
国際特許分類(I P C)Int.Cl. ⁷ H01L27/14,H04N5/335							
出願人 (氏名又は名称) 松下電器産業株式会社							

1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で4 ページからなる。
3. この報告には次の附属物件も添付されている。 a. ▼ 附属書類は全部で6 ページである。
▼ 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙(PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)
□ 第Ⅰ 棚 4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙
•
b. 電子媒体は全部で
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー

国際予備審査の請求書を受理した日 11.03.2005	国際予備審査報告を作成した日 06.06.2005
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915	特許庁審査官(権限のある職員) 4M 9353 栗野 正明
東京都千代田区設が関三丁目 4番 3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3462

第I棡	報告の基礎					
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。						
Γ-	この報告は	語による翻訳文を基	tom ኒነ ተ			
•	それは、次の目的で提出	品による研訳文を含 された翻訳文の言語である	5700 C レル。 ろ。			
		23.1(b)にいう国際調査	5 0			
<u>. </u>	PCT規則12.4にい					
r		55.3にいう国際予備審査				
2. この た差替え	報告は下記の出願書類を 出無は、この報告におい	: 基礎とした。 (法第6条) て「出願時」とし、この	(PCT14条)の規定に 郵告に添付していない	基づく命令に応答するために提出され		
Г	出願時の国際出願書類			,		
▽	明細書		•			
		ページ、				
	第 <u>3,11-13,17</u>	ページ * 、	11.03.2005	付けで国際予備審査機関が受理したもの		
	第	ページ*、		付けで国際予備審査機関が受理したもの		
V	請求の範囲		•			
•			出層時に提出されたもの	_		
	第		PCT19条の相定に基	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		
	第	項*.		付けで国際予備審査機関が受理したもの		
	第			付けで国際予備審査機関が受理したもの		
	•			,		
V	図面			•		
	第 <u>1−4</u>		出願時に提出されたもの	, ,		
	第	ページ/図 *、		付けで国際予備審査機関が受理したもの		
	第	ページ/図 *、		付けで国際予備審査機関が受理したもの		
Г	配列表又は関連するテー 配列表に関する補	ーブル 充糊を参照すること。 .				
з. 🔽	補正により、下記の書類	「が削除された。				
	▼ 明細書	第 <u>18-35</u>		ページ		
	▼ 請求の範囲	44° 0-22		項		
	▼ 図面	第 5-30		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		
	□ 配列表(具体的に割			•		
	配列表に関連する ラ	テーブル(具体的に記載す	ること)			
4. T	この報告は、補充欄に示えてされたものと認めら	れるので、その補正がさ	れなかったものとして作	た補正が出願時における開示の範囲を超 成した。(PCT規則 70.2(c))		
	一 明細書	第		ページ		
	間求の範囲	第	I	頁		
	図面	第	~	ページ/図		
	配列表(具体的に記	c戦すること) テーブル(具体的に記載す				
	1 配列なに関連するプ	(一)ル(具体的に記載す	(ること)			
•	,					
			•			
				•		
د امیو	7. 放火・ナス・日へ ファログ	Clar #	المعاولية المعاولية			
-r -±. ₹	- 吹ヨッる物質、ての用剤	氏に"superseded"と記入	され ることがある。			

第、	7棚 新	規性、進歩性又は産業」 れを裏付ける文献及び	上の利用可能性 説明	についての法第 12 条(P C T 35 条 (2))に定める見解、	
1.	見解				
	新規性	(N)	請求の範囲	3-5, 7	有
			請求の範囲	1, 2, 6, 8	 無
	進歩性	(IS)	請求の範囲		有
			請求の範囲	1-8	無
	産業上	の利用可能性(IA)	請求の範囲	1-8	有

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

引用文献一覧

- 1. JP 2002-261261 A(凸版印刷株式会社)2002.09.13,【0025】-【0029】,【0036】-【0042】,図3(ファミリーなし)
- 2. JP 02-166767 A(富士通株式会社)1990.06.27,第4図(ファミリーなし)

請求の範囲

- 3. JP 2000-180621 A(ソニー株式会社)2000.06.30, 【請求項1】, 【請求項2】, 【0023】-【0027】, 図3(ファミリーなし)
- 4. JP 03-173472 A(三菱電機株式会社)1991.07.26,第2図(ファミリーなし)
- 5. JP 2003-078917 A(キャノン株式会社)2003.03.14, 【0105】, 【0123】, 図 1 & US 2003/0063204 A1

【請求の範囲1】

引用文献1には、カラーフィルタ51を本願発明の遮光手段に相当する光吸収層63と受光手段との間に配置することが記載されている。また、引用文献2には、カラーフィルタ層を黒色遮光膜と画素との間に配置することが記載されている。なお、入射光を反射させて遮光を行う膜は、引用文献4に記載されるように公知である。

【請求の範囲2】

引用文献1には、本願発明の集光手段に相当する樹脂レンズが記載されている。

【請求の範囲3、4】

引用文献3には、酸化チタン膜と酸化シリコン膜の積層膜からなるオンチップカラーフィルタが記載されており、このカラーフィルタを引用文献1の発明のカラーフィルタに替えて用いることは、当業者が適宜なし得ることと認められる。

補充概

いずれかの欄の大きさが足りない場合

第 V 棡の続き

【請求の範囲5】

引用文献5には、フォトニック結晶からなるカラーフィルタが記載されており、これを引用文献1の発明のカラーフィルタに替えて用いることは、当業者が適宜なし得ることと認められる。

【請求の範囲6、8】

引用文献5には、干渉フィルタ層にフォトニック結晶を用いた撮像装置が記載されている。また、撮像素子をデジタルカメラ等に応用することが記載されている。

【請求の範囲7】

引用文献1記載の撮像素子を引用文献5に記載されるようにデジタルカメラに応用することは、当業者が適宜なし得ることと認められる。

ことを特徴とする。このようにすれば、集光手段にて斜め光を適切な受 光手段へと導くので、混色を低減することができる。

また、本発明に係る固体撮像装置は、前記濾光手段は無機材料から成ることを特徴とする。このようにすれば、濾光手段をも一連の半導体プロセスで製造することができるので、固体撮像装置の歩留まりを向上させ、かつ、製造コストを低減することができる。

また、本発明に係る固体撮像装置は、前記濾光手段は多層膜構造を有することを特徴とする。このようにすれば、濾光手段の厚みを削減することができるので、固体撮像装置そのものの小型化に寄与することができる。

10

15

20

また、本発明に係る固体撮像装置は、前記濾光手段はフォトニック結晶から成ることを特徴とする。また、本発明に係る固体撮像装置は、半導体基板内に2次元状に配列された複数の受光手段と、前記受光手段に入射すべき波長の光のみを通過させる濾光手段とを備える固体撮像装置であって、前記濾光手段はフォトニック結晶から成ることを特徴とする。このようにすれば、濾光手段にて斜め光を適切な受光手段に導くことができるので、混色を防止することができる。

また、本発明に係るカメラは、半導体基板内に2次元状に配列された 複数の受光手段と、前記受光手段に入射すべき波長の光のみを通過させ る濾光手段と、入射光を遮断する遮光手段であって、前記複数の受光手 段のそれぞれに対向する位置に開口を有する遮光手段とを備え、前記濾 光手段は前記複数の受光手段と前記遮光手段との間に配設されている固 体撮像装置を備えることを特徴とする。

また、本発明に係るカメラは、半導体基板内に2次元状に配列された 25 複数の受光手段と、前記受光手段に入射すべき波長の光のみを通過させ る濾光手段とを備え、前記濾光手段はフォトニック結晶から成る固体撮 像装置を備えることを特徴とする。このようにすれば、混色を防いで高 画質の撮像が可能なカメラを提供することができる。

日本国特許庁 11.3.2005

5

10

15

20

図面の簡単な説明

25 図1は、従来技術に係る固体撮像装置の構成を示す断面図である。

図2は、本発明の第1の実施の形態に係る固体撮像装置の構成を示す 平面図である。

図3は、本発明の第1の実施の形態に係る固体撮像装置の構成を示す断面図である。

図4は、本発明の第3の実施の形態に係る固体撮像装置の構成を示す断面図である。

5

10

15

20

25

5

10

15

20

25

発明を実施するための最良の形態

本発明に係る固体撮像装置、固体撮像装置の製造方法及びカメラの実 施の形態について図面を参照しながら説明する。

日本国特許庁 11. 3. 2005

本実施の形態によれば斜め光による混色の防止を更に確かなものとすることができる。

また、マイクロレンズの集光率を向上させるためには集光角度を大きくする必要があるが、このような場合でも混色を防止することができる 5 ので、同時に固体撮像装置の感度を高めることができる。

10

15

20

25

日本国特許庁 11. 3. 2005

7. 半導体基板内に2次元状に配列された複数の受光手段と、 前記受光手段に入射すべき波長の光のみを通過させる濾光手段と、 入射光を遮断する遮光手段であって、前記複数の受光手段のそれぞれ

5 に対向する位置に開口を有する遮光手段とを備え、

前記濾光手段は前記複数の受光手段と前記遮光手段との間に配設され ている固体撮像装置

を備えることを特徴とするカメラ。

10 8. 半導体基板内に2次元状に配列された複数の受光手段と、 前記受光手段に入射すべき波長の光のみを通過させる濾光手段とを備 え、

前記濾光手段はフォトニック結晶から成る固体撮像装置を備えることを特徴とするカメラ。

15

9. (削除)

20

10. (削除)

25